



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO ALL'ACQUA

Serie 363

CARATTERISTICHE GENERALI

Epossipoliammidico a due componenti con elevato contenuto di pigmenti inibitori di corrosione indurente all'aria a temperatura ambiente. Trova impiego come primo strato di adesione per ferro zincato, alluminio, acciaio inox e come fondo anticorrosivo per la protezione dei supporti in acciaio. Il prodotto essiccato si presenta satinato, molto duro, elastico e dalla eccezionale aderenza, può essere sopraverniciato con smalti a finire all'acqua e a solvente mono e bicomponenti.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO A + B

Residuo secco in peso	%	63 - 66
Peso specifico a 20°C	Kg/lit	1,300 - 1,400
Viscosità Brookfield RVF a 20°C	CPS	2500 - 3500
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100
Contenuto di sostanze organiche volatili in peso	%	6 - 8
VOC (diluito pronto all'uso)	gr/lit	90 - 100
Conforme al D.L. 161 per l'utilizzo anche nel settore edilizia		

COLORE STANDARD

Grigio luce Ral 7035 con finitura satinata

PREPARAZIONI DELLE SUPERFICI

I supporti devono essere perfettamente sgrassati e puliti utilizzando appropriati solventi o sostanze detergenti. Per le superfici in ferro si consiglia una preparazione manuale, meccanica o sabbiatura.

Acciaio : strutture esposte all'aria

- Sabbiatura al grado Sa2½ SIS 1967 (SSPC-SP10)
- Pulizia meccanica al grado ST3 SIS 1967 (SSPC-SP3)
- Superficie già trattata con zincante epossidico serie 365

Lamiera zincata

Eliminare eventuali sali bianchi mediante spazzolatura ed eseguire un accurato sgrassaggio.

MODALITA' APPLICATIVE

La serie 363 può essere applicato con aerografi tradizionali e con impianti a bassa pressione (max 8-10 bar) normali e elettrostatici, tenendo però presente il limite di durata del prodotto catalizzato (Pot-life). Buona anche l'applicazione a pennello e a rullo (pelo corto).

Rapporto di miscelazione

		<u>in peso</u>
Serie 363	Fondo epossidico all'acqua	100
716.0000	Indurente per epossidici all'acqua	40
Acqua		5 - 10



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Pot-life a 20°C

ore 6 – 8

Si consiglia di non superare il tempo indicato, anche se non si notano variazioni nella consistenza del prodotto, per evitare possibili alterazioni nella filmazione (Es. perdita di aderenza).

Condizioni applicative

Temperatura superiore a +10°C
Umidità relativa inferiore al 60%

RESA Teorica 6 - 7 mq / Kg con spessore secco di 40 - 50 micron

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

Indurimento a 20°C (U.R. inf. 60%)

Fuori polvere min 45

Fuori tatto ore 1,5 - 2

In profondità ore 24 - 36

Con essiccamento forzato

Fuori tatto 30' a 60 - 70° C

In profondità 24 ore

Intervallo di sopravverniciatura a 20°C

Minimo ore 6 - 8

Massimo giorni 25 - 30

In presenza di bassa temperatura (inferiore a +10°C) e/o di alta umidità relativa (superiore al 70%), il processo di indurimento tende a rallentarsi in modo considerevole. La reazione completa fra i componenti e il manifestarsi delle massime resistenze chimiche e meccaniche, avviene dopo 5/7 giorni dall'applicazione.

Caratteristiche tecniche su prodotto applicato dopo 5 giorni a 20-25°C (U.R. inferiore 60%) spessore 50 micron

Aderenza su acciaio pulito e sgrassato – ASTM D4541

ottima 100%

Prova quadrettatura 2mm – ASTM D359

ottima 100%

Piegatura cilindrica (Ø 10 mm) – DIN53152

ottima 100%

Resistenza immersione in olio 15w40

ottima

Per 24 ore a 82°C

Resistenza alla nebbia salina neutra(200 ore) – ASTM B117

buona, formazione di ruggine vicino all'incisione inferiore a 2mm. Aderenza buona, pellicola compatta senza blistering

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Usare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 363	Fondo epossidico all'acqua	Kg 20 p.netto
716.0000	Indurente per epossidici all'acqua	Kg 8 p.netto

DURATA IN MAGAZZINO Mesi 6 con temperatura compresa fra i +5 e 30°C in contenitori originali sigillati. I prodotti temono il gelo.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.